Vorbemerkungen / Vertragstexte

Bauwerk:	Fuß- und Radwegbrücke über die Lahn in Lahnstein
Auftraggeber:	Stadt Lahnstein
Bauzeit (geschätzt):	10/2026 – 06/2028
Ausführungsklasse:	EXC3 nach DIN EN 1090-2
Korrosivitätskategorie:	C5 nach DIN EN ISO 12944 Schutzdauer 'extrem hoch' nach ZTV-ING 4-3

I. Gegenstand der Leistung

Der Auftragnehmer erbringt die unabhängige Fremdüberwachung der Stahlbauarbeiten und des Korrosionsschutzes für die oben genannte Brücke. Die Überwachung umfasst Werkstattfertigung und Korrosionsschutz in der Werkstatt, Montage und Korrosionsschutz auf der Baustelle sowie die Abschlussdokumentation.

Die Überwachung erfolgt im Auftrag der Stadt Lahnstein und ist vom ausführenden Stahlbau- und Beschichtungsbetrieb sowie vom Tragwerksplaner unabhängig.

II. Maßgebliche Regelwerke

1. ZTV-ING, insb. Teil 4 Abschnitt 3 (ZTV-ING 4-3) einschließlich Korrosionsschutzplan in der jeweils gültigen Fassung
2. Technische Lieferbedingungen und Prüfvorschriften für Beschichtungsstoffe für den Korrosionsschutz von Stahlbauten (TL/TP KOR-Stahlbauten)
3. DIN EN 1090-1 und DIN EN 1090-2 (EXC3)
4. DIN EN ISO 3834-2 (Qualitätsanforderungen Schweißen)
5. DIN EN ISO 14731 (Schweißaufsicht)
6. DIN EN ISO 9606-1 (Schweißerprüfung)
7. DIN EN ISO 15614 (Schweißverfahrensprüfung)
8. DIN EN ISO 12944 (Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme)
9. DIN EN ISO 9712 (Qualifikation des ZfP-Personals)
10. Ausführungsspezifikation und Kontroll- und Prüfplan

III. Hold-Points

Folgende Arbeitsschritte dürfen nicht ohne schriftliche Freigabe des AG fortgesetzt werden:

1. Beginn der Serienfertigung nach bestandener Schweißverfahrensprüfung
2. Beginn der Beschichtung in der Werkstatt nach Probebeschichtung
3. Versand beschichteter Bauteile nach Freigabe der Schichtdicken
4. Beginn der Baustellenbeschichtung nach Prüfung der Umgebungsbedingungen
5. Schlussabnahme

IV. Berichterstattung

1. Prüfbericht je Prüftag bzw. je Prüflos
2. Unverzügliche schriftliche Mitteilung wesentlicher Abweichungen an den Auftraggeber

3. Monatlicher Statusbericht mit Prüfstand, offenen Punkten und Terminplanung
4. Abschlussbericht

V. Personal

1. Der AN benennt eine verantwortliche Fachperson mit mindestens 5 Jahren Erfahrung in der Fremdüberwachung von Stahltragwerken und mindestens 3 Referenzen in EXC3.
2. Die Schweißaufsicht verfügt über eine Qualifikation nach DIN EN ISO 14731 (IWE/EWE/IWI) mit Wissensniveau C.
3. Das ZfP-Personal verfügt über Qualifikationen nach DIN EN ISO 9712 min. Stufe 2.
4. Die Beschichtungsüberwachung erfolgt durch Beschichtungsinspektoren nach FROSIO Level 3 bzw. DIN-geprüft (Stufe C) und KOR-Schein-Personal nach ZTV-ING 4-3.
5. Der AN legt mit dem Angebot eine Personalliste mit Rollen und Nachweisen vor.

VI. Eignungsnachweise

1. Nachweis der Erfahrung mit vergleichbaren Stahlbauwerken (mind. 3 Referenzen, Angabe von Auftraggeber, Jahr, Bauwerksart, Ausführungsklasse)
2. Nachweise der Qualifikationen des eingesetzten Personals
3. Erklärung zur Unabhängigkeit (keine wirtschaftlichen oder personellen Verbindungen zu ausführenden Betrieben, Hersteller oder Planer des Bauwerks)

OZ	Menge Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR
01	**Fertigungsüberwachung**		
01.0010	**Einrichten der Fertigungsüberwachung** a) Erstellung des Überwachungskonzepts und -programms (Prüfplan Stahlbau und Korrosionsschutz), b) Festlegung von Prüfschwerpunkten und -intervallen, c) Abstimmung mit Auftraggeber, Bauleitung, Tragwerksplanung und Prüfingenieur, d) Festlegung des Prüfumfangs der zerstörungsfreien Prüfung (DIN EN 1090-2, Tabelle 24) und der Akzeptanzkriterien in Abstimmung mit Schweißaufsicht und Prüfaufsicht, e) Festlegung der Hold-Points (Freigabe Serienfertigung, Beschichtung in der Werkstatt, Versand, Baustellenbeschichtung, Schlussabnahme), f) Unabhängigkeitserklärung des Überwachers (keine wirtschaftlichen oder personellen Verbindungen zu ausführenden Betrieben, Hersteller oder Tragwerksplaner).		
	1 psch	**.....**	**.....**
01.0020	**Beratung und Überprüfung der Fertigungsunterlagen** a) Beratung und Prüfung der Ausführungszeichnungen in konstruktiver, korrosionsschutztechnischer und schweißtechnischer Hinsicht, b) Prüfung der Werkstattpläne in schweißtechnischer Hinsicht, c) Prüfung der schweißtechnischen Unterlagen (Schweißpläne, Schweißanweisungen, Schweißfolgepläne, Schweißnahtprüfpläne), d) Prüfung des Korrosionsschutzplanes, e) Prüfung der Ausführungsspezifikation (Prüfumfang, Schweißnahtgüte und Akzeptanzkriterien), f) Prüfung des Beschichtungskonzepts nach ZTV-ING 4-3, Blatt 100 (Modul, Schichtaufbau, Mindest-Gesamtschichtdicke).		
	80 h	**.....**	**.....**

OZ	Menge	Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR

01.0030 **Prüfung der Herstellerqualifikation - Stahlbau**

a) Prüfung der Herstellerqualifikation der Stahlbaufirma gemäß DIN EN 1090 und ZTV-ING,

b) Prüfung der Fertigungsstätte auf deren Eignung für das Projekt,

c) Prüfung der Qualifikation des eingesetzten Personals,

d) Identifizierung der verwendeten Bleche anhand der Materialprüfzeugnisse,

e) Durchsicht der Aufzeichnungen der WPK der Stahlbaufirma,

f) Überprüfung der Grund- und Zusatzwerkstoffe,

g) Prüfung der Schweißverfahrensprüfungen (WPS/WPQR) nach DIN EN ISO 15614 auf Eignung für Werkstoffe und Dicken,

h) Prüfung der Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 und Abgleich mit den ausgeführten Schweißarbeiten,

i) Prüfung der Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 (Wissensniveau B, S oder C je Stahlsorte und Erzeugnisdicke).

Die Leistung beinhaltet einen 1-tägigen Werksbesuch inkl. Reisekosten. Standort Werk: 06246 Schafstädt.

1 psch ....

01.0040 **Prüfung der Herstellerqualifikation - Korrosionsschutz**

a) Prüfung der ausführenden Korrosionsschutzfirma und des Personals auf Einhaltung der Anforderungen gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3,

b) Prüfung der Beschichtungsstoffe auf Nachweis nach TL/TP KOR-Stahlbauten (Eintrag in der BASt-Zusammenstellung),

c) Prüfung der Korrosionsschutzfachkraft und des Beschichtungsbetriebs auf Qualifikation.

Die Leistung beinhaltet einen 1-tägigen Werksbesuch inkl. Reisekosten. Standort Werk: 06246 Schafstädt.

1 psch ....

OZ	Menge	Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR
01.0050				

Fertigungsüberwachung Stahlbau im Werk - Tagesleistung

a) Überwachung der Schweißarbeiten hinsichtlich Ausführung und Schweißnahtgüte (Sichtprüfung),

b) Kontrolle der Brennschnittgüten und der Schweißnahtvorbereitungen,

c) Überwachung der zerstörungsfreien Schweißnahtprüfung,

d) Überwachung der Stahlbauteile hinsichtlich Übereinstimmung mit den Ausführungszeichnungen,

e) Überwachung der Ausführung gemäß ZTV-ING,

f) Prüfung des Prüfanteils je Prüflos nach DIN EN 1090-2, Tabelle 24, und Auswertung der ZfP-Berichte nach Akzeptanzkriterien,

g) Kontrolle der Maß- und Toleranzeinhaltung,

h) Prüfung der Rückverfolgbarkeit der verwendeten Bauteile und Materialien,

i) Prüfung der Schweißerprotokolle inkl. 6-Monats-Bestätigung durch die Schweißaufsicht,

j) Nachweis der Qualifikation des ZfP-Personals nach DIN EN ISO 9712,

k) Erstellung von Protokollen und Berichten der durchgeführten Prüfungen und Besuche (Vorlage der Berichte spätestens 5 Tage nach dem Besuch).

Die Abrechnungseinheit ist Stück Werksbesuch inkl. Reisekosten.
Die Abrechnung erfolgt nach Anzahl der tatsächlichen Werksbesuche.
Standort Werk: 06246 Schafstädt.

	10	**St**	**.....**	**.....**

OZ	Menge	Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR
01.0060		**Fertigungsüberwachung Korrosionsschutz im Werk - Tagesleistung**		
		a) Überwachung der Oberflächenvorbereitung, Prüfung der angelieferten Beschichtungsstoffe, Kontrolle der Vorbereitung Applikation, Prüfung Schichtdicken und Gleichmäßigkeit, b) Überwachung der Ausführung gemäß ZTV-ING, c) Kontrolle der Umgebungsbedingungen (Lufttemperatur, Substrattemperatur, relative Luftfeuchte, Taupunktabstand), d) Messung der Trockenschichtdicke je Bauteil nach Messplan und Prüfung der Gesamtschichtdicke gegen die Mindestwerte des Moduls nach ZTV-ING 4-3, Blatt 100, e) Prüfung der Haftfestigkeit an Prüfflächen, f) Durchführung und Bewertung der Probebeschichtung vor Serienbeginn, g) Freigabe der beschichteten Bauteile vor Versand (Hold-Point), h) Erstellung von Protokollen und Berichten der durchgeführten Prüfungen und Besuche (Vorlage der Berichte spätestens 5 Tage nach dem Besuch). Die Abrechnungseinheit ist Stück Werksbesuch inkl. Reisekosten. Die Abrechnung erfolgt nach Anzahl der tatsächlichen Werksbesuche. Standort Werk: 06246 Schafstädt.		
	5 St		**.....**	**.....**

OZ	Menge Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR
01.0070	**Fertigungsüberwachung Stahlbau und Korrosionsschutz am Projektstandort - Tagesleistung** a) Grundtext wie Position 01.0050 und 01.0060 nur am Standort Baustelle in 56112 Lahnstein, b) Prüfung der Montageplanung und der Montagereihenfolge, c) Kontrolle der Baustellenschweißnähte (Sichtprüfung 100 %, ZfP nach Tabelle 24 der DIN EN 1090-2), d) Kontrolle der Schraubverbindungen (Vorspannung, Anzugsverfahren, Dokumentation), e) Kontrolle der Montagetoleranzen und der Lagerung, f) Überwachung der Beschichtungsarbeiten auf der Baustelle (Witterungsfenster, Umgebungsbedingungen, Schichtdicken), g) Überwachung der Ausbesserungen an Transport- und Montageschäden, h) Teilnahme an Abnahmen und Zwischenabnahmen. Die Abrechnungseinheit ist Stück Baustellenbesuch inkl. Reisekosten. Die Abrechnung erfolgt nach Anzahl der tatsächlichen Baustellenbesuche. Standort Baustelle: 56112 Lahnstein. **25 St**	.....	.....
01.0080	**Abschluss- und Dokumentationsleistungen** a) Erstellung des Abschlussberichts mit Prüfergebnissen, Mängelliste und Nachweisen, b) Zusammenstellung der Übergabedokumentation (Schweißnahtdokumentation, Prüfberichte, Materialnachweise, Schichtdickenprotokolle, Konformitätsbescheinigungen), c) Hinweise für die spätere Bauwerksprüfung und Instandhaltung des Korrosionsschutzes, d) Abschlussgespräch mit dem Auftraggeber. **1 psch**	.....	.....

OZ	Menge Einheit	Einheitspreis EUR	Gesamtbetrag EUR
01.0090	**Sonder- und Nachtragsprüfung im Bereich Stahlbau und Korrosionsschutz** Prüfung eingereichter Nachträge des Bau-AN auf Grundlage der gültigen Normen und Regelwerke und Anfertigen einer entsprechenden fachtechnischen Stellungnahme. Abrechnung nach tatsächlichem Aufwand.		
	20 h	**.....**	**.....**
01.0100	**Zulage für mehrtägigen Einsatz (nur mit vorheriger Zustimmung des Auftraggebers)** Zulage zu Positionen 01.0050, 01.0060, 01.0070 für mehrtägigen Einsatz, Inkl. Übernachtungskosten am Werks- oder Baustellenstandort. Erstattung nach Nachweis, Obergrenze 150 € je Nacht inkl. Frühstück.		
	10 d	**.....**	**.....**
01.0110	**Verrechnungssatz für zusätzliche Leistungen** Stundensatz inkl. aller Zuschläge und Nebenkosten.		
	20 h	**.....**	**.....**
01.0120	**Verrechnungssatz für zusätzliche Leistungen – außerhalb üblicher Arbeitszeiten** Stundensatz inkl. aller Zuschläge und Nebenkosten. Leistungserbringung samstags, sonntags, feiertags, nachts.		
	20 h	**.....**	**.....**
Summe 01	**Fertigungsüberwachung**		**.....**

Projekt: Neubau Lahnsteg über die Lahn in Lahnstein

LV-Bezeichnung: Fertigungsüberwachung Stahlbau/Korrosionsschutz

OZ	Zusammenstellung	Summe EUR
01	**Fertigungsüberwachung**	**.....**
	Summe Zusammenstellung:	**.....**
	Summe netto:	**.....**
	zzgl. 19% MwSt:	**.....**
	Summe inkl. MwSt:	**.....**